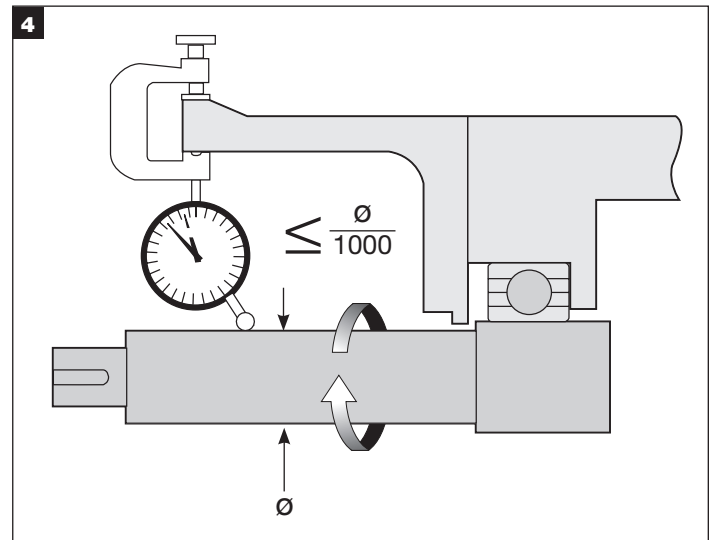
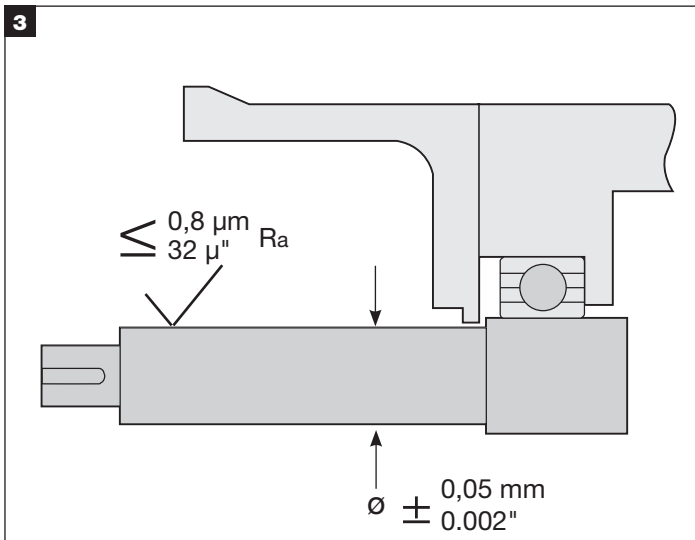
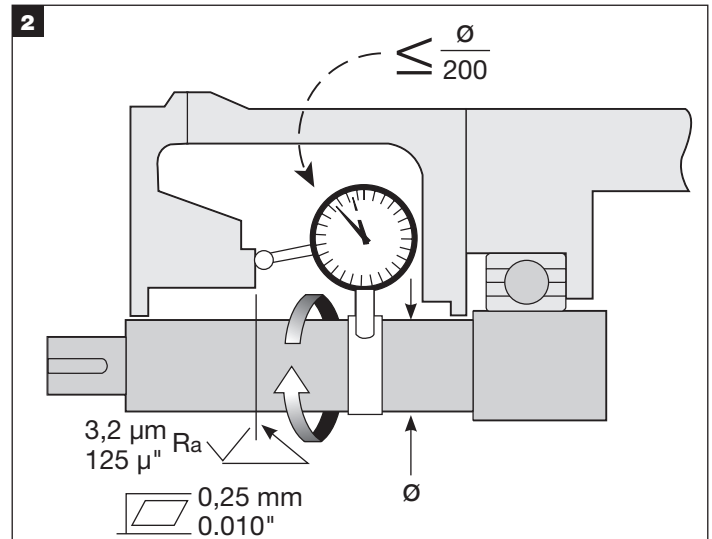
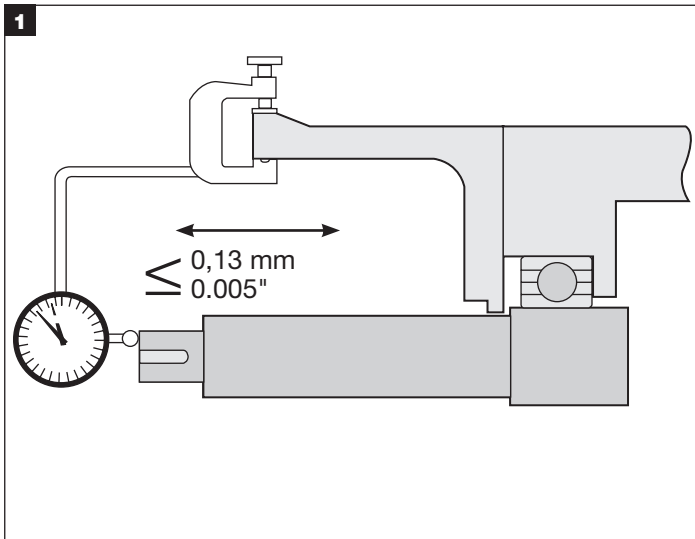


442™ -tiivisteiden asennusohjeet

LAITTEIDEN VALMISTELU



VAROITUKSIA:

Nämä ohjeet ovat yleisluontoisia. Asentajan oletetaan olevan perehtynyt tiivisteisiin ja tietenkin tehtänsä vaatimuksiin, jotta mekaanisia tiivisteitä voidaan käyttää menestyksellisesti. Jos niistä on epävarmuutta, asentajan on pyydettävä apua joltakulta tehtaan henkilökunnaltaan kuuluvalta, joka on perehtynyt tiivisteisiin, tai lykättävä asennuksen suorittamista, kunnes tiivisteitä toimittavan liikkeen edustaja on käytettävissä.

Kaikkia onnistuneeseen toimintaan tarvittavia toimintoja (lämmitys, jäädytys ja huuhtelu) sekä turvalaitteita on käytettävä hyväksi. Näitä koskevat päätökset on käyttäjän tehtävä. Kemikaaliluettelo on tarkoitettu käytettäväksi **yleisluontoisesti vain** tätä tiivistettä varten. Tämän tiivisteiden tai jonkin muun Chesterton-tiivisteiden käyttöä tiettyyn tarkoitukseen koskeva päätös on asiakkaan vastuulla.

TIIVISTEEN VALMISTELU

Lue nämä ohjeet ennen tiivisteiden asentamista ja varmistaudu siitä, että olet ymmärtänyt ne.

Asennus on helppo, mikäli osien käsittelyssä ja asentamisessa noudatetaan huolellisuutta. Varmista, että kätesi ovat puhtaat. Käsittelyn yhteydessä liukupinnoille tai jakotasoille joutuneet likahiukkaset voivat aiheuttaa tiivisteiden vioittumisen. Valmistele puhtas työskentelyalusta, jolle voit asettaa osat kokoamisen tai purkamisen aikana.

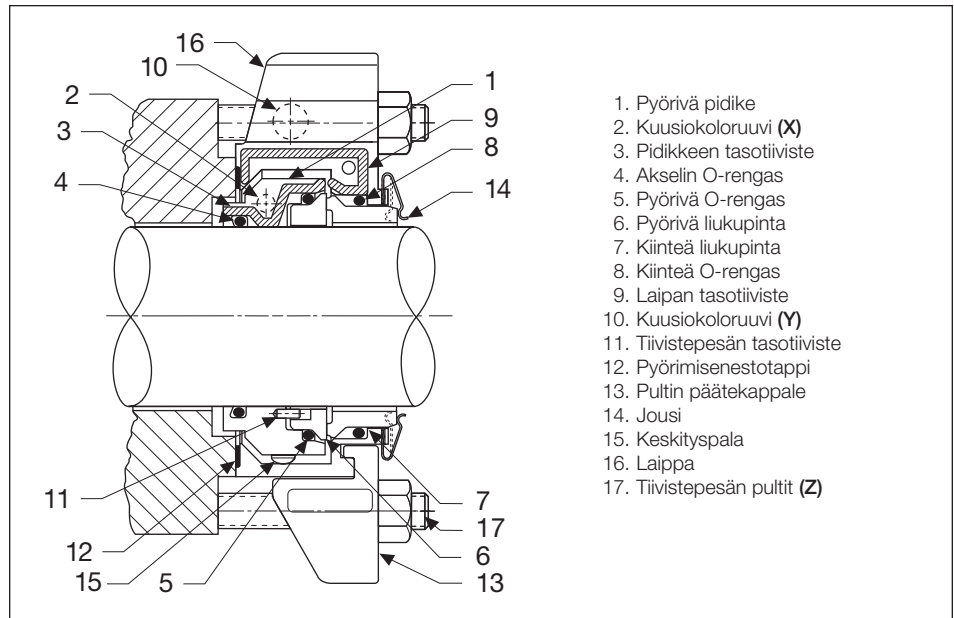
Tiivisteiden valmistelu asennusta varten (1-6)

1. Irrota kuusiokoloruuvit laipan toisesta puoliskosta. Pitäen vaippaa vaakasuorassa, jouset ylöspäin, erota puoliskot toisistaan ja aseta ne puhtaalle työskentelyalustalle.
2. Pääset nyt käsiksi pyörivään pidikkeeseen. Irrota molemmat kuusiokoloruuvit pyörivän pidikkeen toisesta puoliskosta ja aseta pidikkeen puoliskot puhtaalle työskentelyalustalle.
3. Ota pyörivä ja kiinteä liukupinta pakkauksesta ja aseta ne puhtaalle työskentelyalustalle.
4. Varmista, että laipan tasotiivisteet, pidikkeen tasotiivisteet, tiivistepesän tasotiiviste (ei rasvaa) ja akselin O-renkas ovat kunnolla rasvattu ja että ne ovat tukevasti paikoillaan urassa. Pane merkille kullankäsin merkkinen kummin puolelta päässä. Varmista, että O-renkas on asetettu pyörivään pidikkeeseen niin, että molemmat kullankäsin merkkit ovat kohdakkain yhdessä liitoksessa. **Älä liimaa laippaa tai pidikkeen tasotiivisteitä paikoilleen.**
5. Vedä O-renkaiden liitos auki saumakohdasta. (HUOM: Pyörivä O-renkas on hieman pitempi, ja se on merkitty purppuranpunaisella täplällä.) **Älä levitä rasvaa tai liimaa O-renkaiden liitoksiin.**
6. Asenna tiiviste ohjeiden mukaan (sivut 3 ja 4).

HUOMAUTUKSIA:

Laippa, pyörivä pidike ja liukupinnan puoliskot ovat keskenään sovitettuja pareja. Eri tiivisteiden osien yhdistämisestä on seurauksena tiivisteiden vioittuminen.

Käsittele osia varovasti. Liukupinnoilla olevat rasvaiset sormenjäljet tai liukupintojen virheellinen kohdistus voi aiheuttaa vuotoja.



RUUVIEN JA PULTTIEN VÄÄNTÖMOMENTIT

TIIVISTEEN KOKO	PIDIKKEEN KANTARUUVIT* (X)		LAIPAN KANTARUUVIT** (Y)	TIIVISTEPESÄN PULTIT** (Z)
enintään 60 mm	4,5 Nm	4,8 Nm	14-20 Nm	13,5 -27 Nm
enintään 120 mm	11,3 Nm	12,4 Nm	17-23 Nm	27-34 Nm
enintään 195 mm	36,8 Nm	36,8 Nm	23-34 Nm	27-40 Nm

* Enimmäissuositus

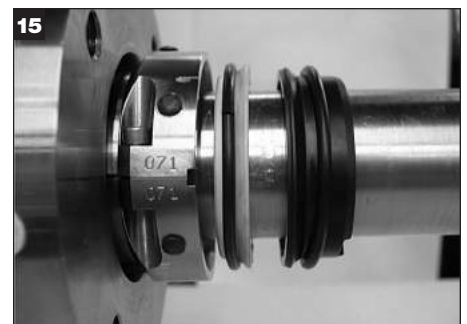
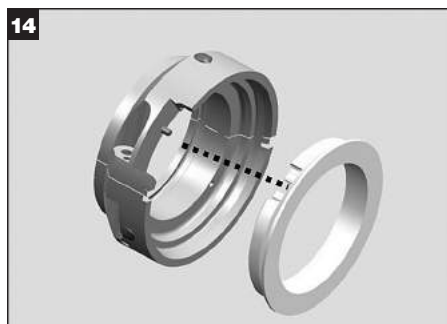
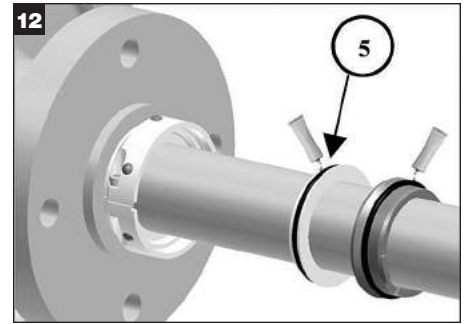
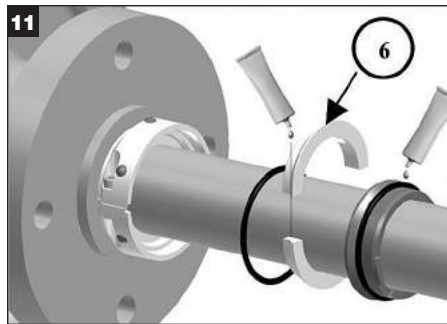
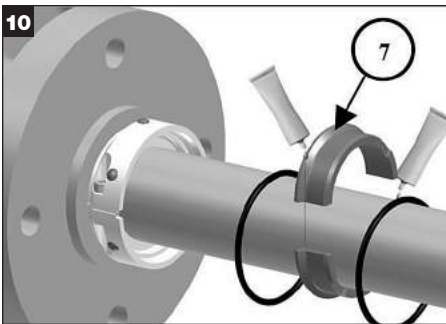
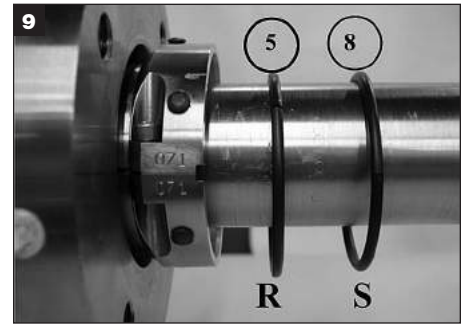
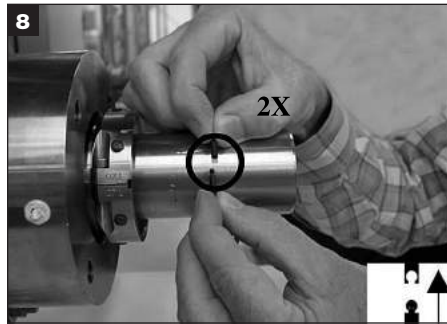
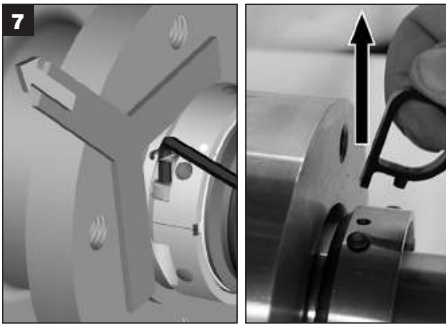
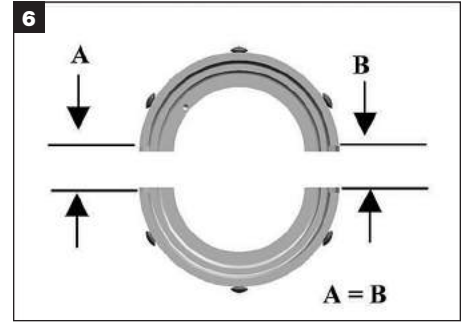
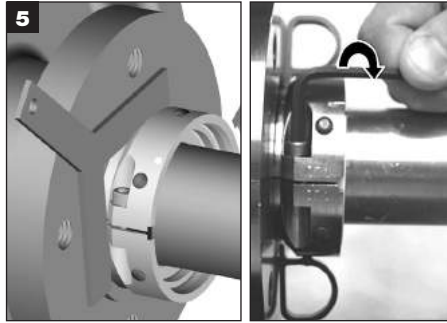
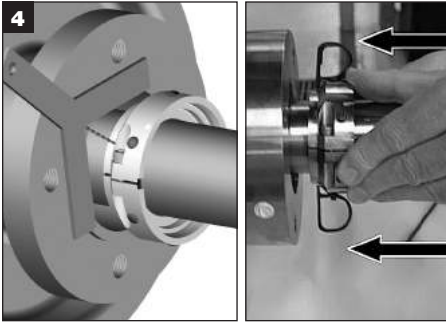
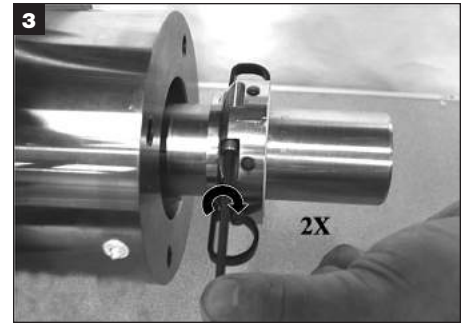
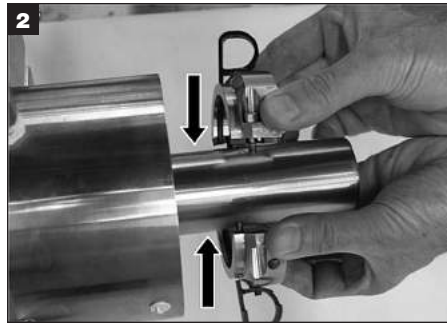
** Tyypilliset arvot

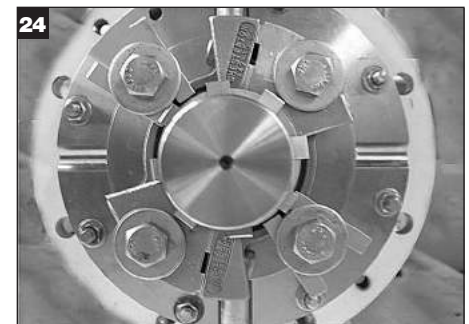
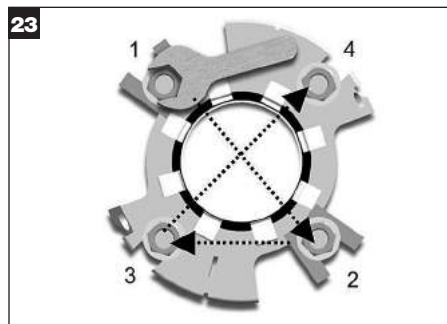
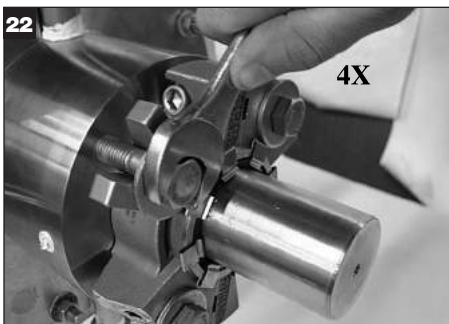
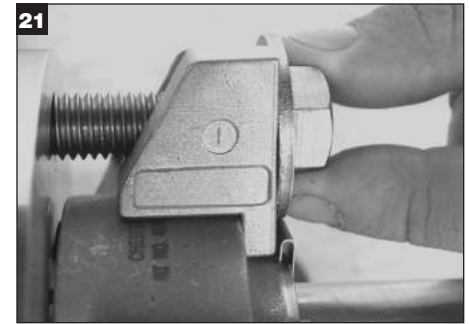
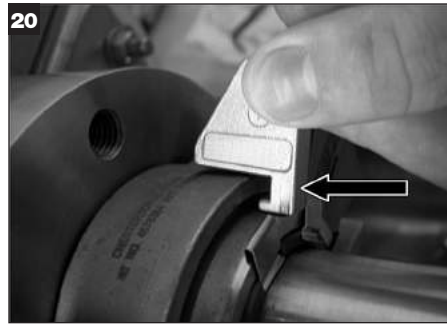
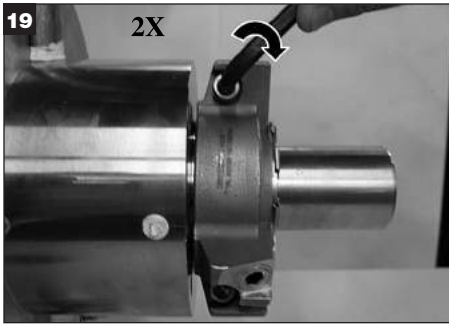
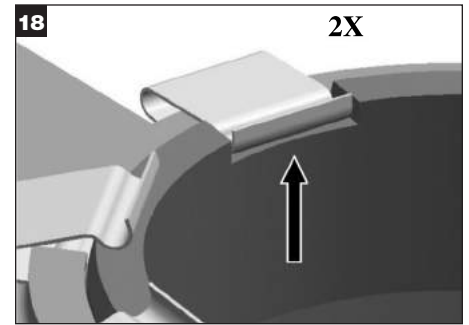
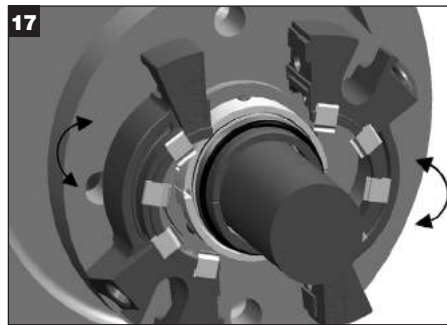
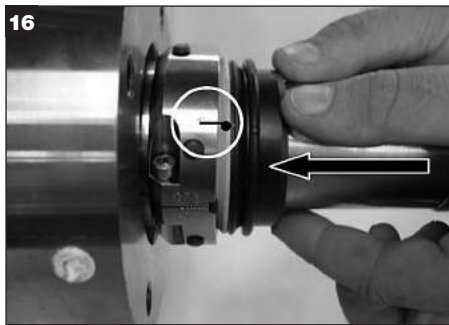
Tiivistepesän tasotiivisteiden paikoilleen asettamiseen tarvittava vääntömomentti vaihtelee pulttikoon ja tasotiivisteiden tiivistyspintojen mukaan.

LAITTEISTON KÄYNNISTYS

1. Käänä akselia käsin varmistaaksesi, etteivät tiivisteiden metalliosat kosketa toisiaan. Liukupinnoista aiheutuva vähäistä kitkavastusta saattaa esiintyä, mutta akselin pitäisi pyöriä vapaasti.
2. Kiinnitä tarvittavat putket tiivisteeseen. Noudata tarvittavia varotoimia ja normaaleja turvatoimenpiteitä ennen laitteiston käynnistämistä.
3. Halkaistut tiivisteet saattavat vuotoa hieman käynnistyksen yhteydessä sen mukaan, kuinka varovasti tiivisteiden osia on käsitelty asennuksen aikana. Esimerkiksi liukupinnoilla olevat rasvaiset sormenjäljet tai liukupintojen virheellinen kohdistus voi aiheuttaa vuotoja. Tällaiset vuodot

yleensä vähenevät ja loppuvat ajan mittaan hiilihiukkipinnan kuluessa tai vuotoreittien tiivistyessä. Vuodot, jotka ylittävät 60 pisaraa minuutissa, on kuitenkin tutkittava välittömästi. Jos vuotoon ei tule muutosta, tarkista, onko O-renkas ja tasotiivisteet asennettu asianmukaisesti, ja tarkista, onko liukupinnoilla koloja tai naarmuja ja onko liukupinnat kohdistettu oikein.





TIIVISTEEN KORJAUS

1. Vain laippa ja pyörivä pidike käytetään uudestaan.

VAROITUS: Laippa, pyörivä pidike ja liukupinnan puoliskot ovat keskenään sovitettuja pareja. Eri tiivisteiden osien yhdistämisestä on seurauksena tiivisteiden vioittuminen.

2. Korjaukseen tarvitaan mahdollisesti seuraavia työkaluja:
- Pihdin leuat (vääntötapin irrottamiseen)
 - Akselipuristin (vääntötapin takaisin asettamiseen)
 - Tylppä, ohut vääntövarsi (keskityspalojen irrottamiseen)
 - Kumivasara (keskityspalojen ja jousien takaisin asettamiseen)
 - Lukittuvat pihdit (jousien irrottamiseen)
 - Isopropyylialkoholi/asetoni (tasotiivisteiden pinnan puhdistamiseen)

3. Pura tiiviste ja pane merkille osien kunto. Selvitä vioittumisen syy ja korjaa ongelma, mikäli mahdollista, ennen tiivisteiden uudelleen asentamista.

4. Pyörivän pidikkeen korjaus on mahdollista, mikäli akselin O-rengas, pidikkeen tasotiivisteet ja vääntötappi ovat hyvässä kunnossa.

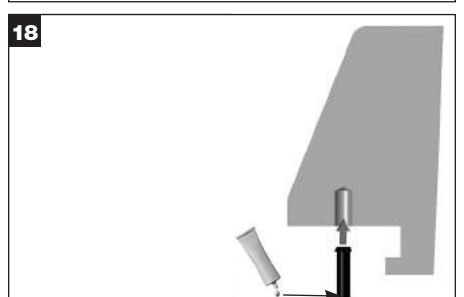
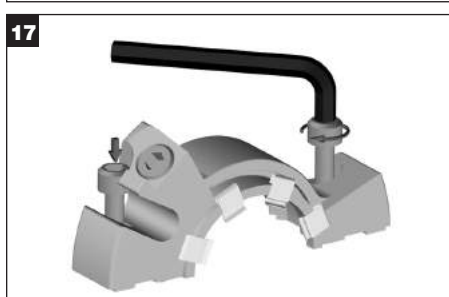
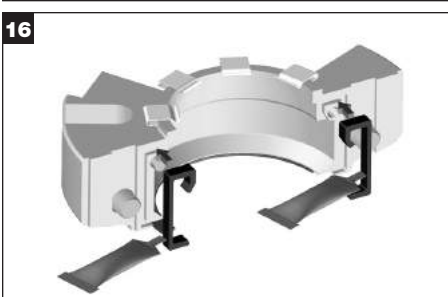
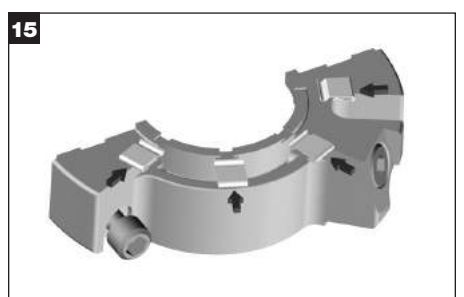
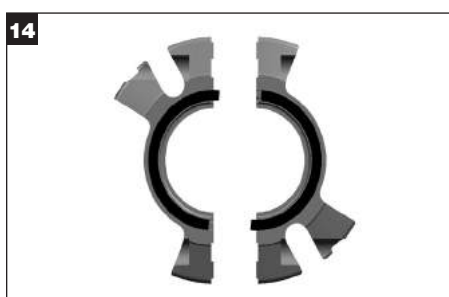
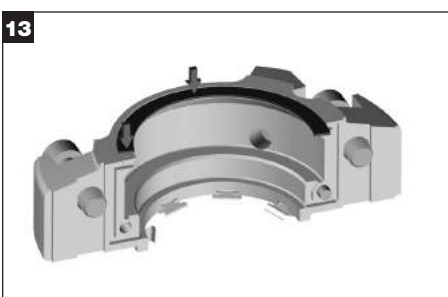
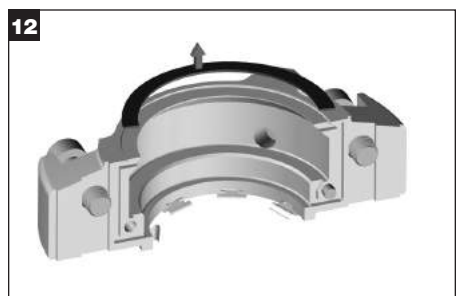
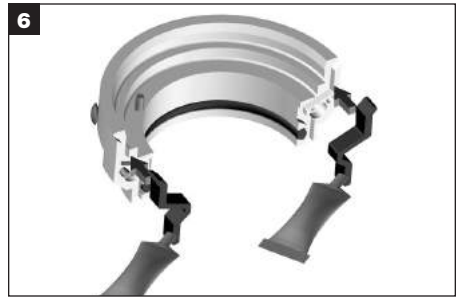
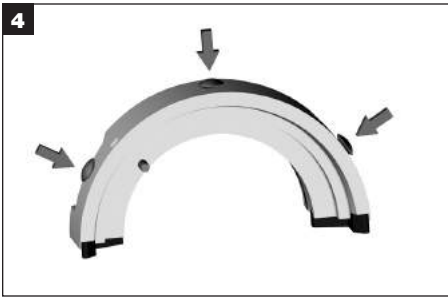
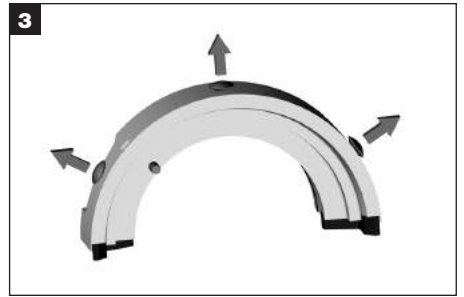
Tiivisteiden koko	Vääntötapin esiintyöntymä
enintään 60 mm	4,8 mm
enintään 120 mm	7,4 mm
enintään 195 mm	11 mm

5. Jousien vaihtaminen on vaihtoehtoista. Älä vaihda jousia, jos ne ovat hyvässä kunnossa. Varmista, että kaikki jouset ovat kunnolla paikoillaan ja laipan takaosan suuntaisia.

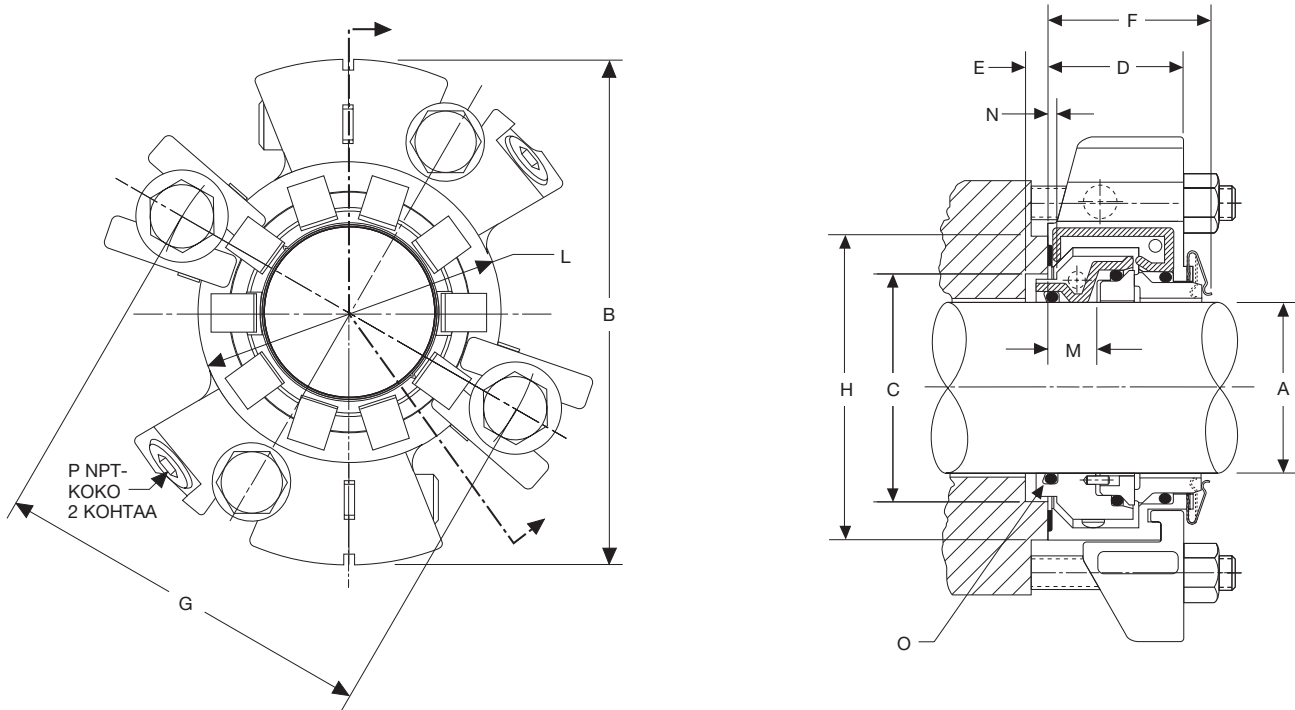
6. Irrota tiivisteiden tasotiivisteiden laipan liukupinnasta ja poista liimajäännökset isopropyylialkoholilla tai asetonilla. Poista suojapaperi ja aseta tasotiivisteiden puoliskot lujasti laipan uraan osittain laipan jakotasojen päälle. **Varo rypistämästä tasotiivistettä sitä asentaessasi.**

HUOM:
Katso tiivisteiden korjaukseen esittäviä kuvia 1–18.

TIIVISTEEN KORJAUS

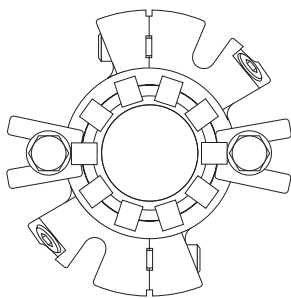


MITTATIEDOT (PIIRROKSET)

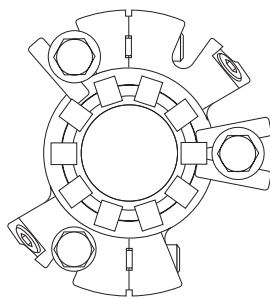


KIINNITYSVAIHTOEHDOT

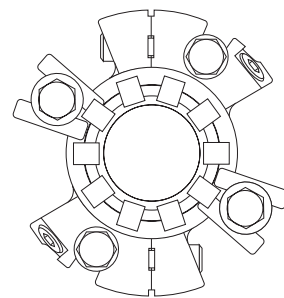
40–60 mm
65–120 mm



2 PULTTIA

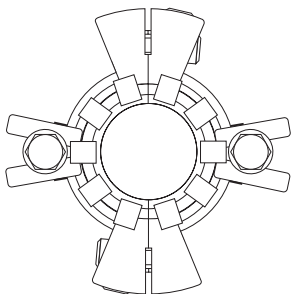


3 PULTTIA

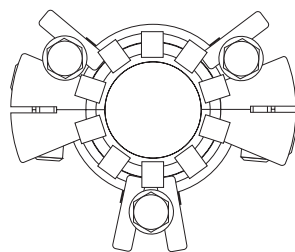


4 PULTTIA

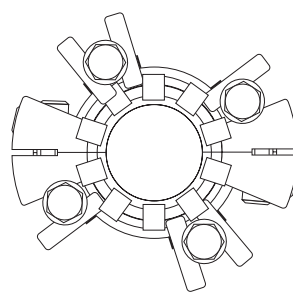
125–195 mm Erittäin suuri
Enintään 38 mm Pieni



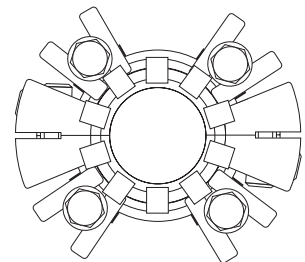
2 PULTTIA



3 PULTTIA



4 PULTTIA



MITTATIEDOT (TUUMAKOOT)

A	B MAX	C		D	E MIN	F	G MIN					H MIN	L MAX	O O-RENGAS
		MIN	MAX				3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"			
1.250	4.94	1.86	2.10	1.48	0.17	1.78	3.20	3.33	3.45	-	-	2.35	2.79	-219
1.375	5.02	1.94	2.38	1.48	0.17	1.78	3.28	3.40	3.53	-	-	2.63	2.87	-221
1.500	5.14	2.06	2.50	1.48	0.17	1.78	3.40	3.53	3.65	-	-	2.75	2.99	-223
1.625	5.26	2.19	2.63	1.48	0.17	1.78	3.50	3.63	-	-	-	2.87	3.11	-224
1.750	5.39	2.31	2.75	1.48	0.17	1.78	3.63	3.75	-	-	-	3.00	3.23	-225
1.875	5.51	2.44	2.88	1.48	0.17	1.78	3.75	3.88	-	-	-	3.12	3.35	-226
2.000	5.64	2.56	3.00	1.48	0.17	1.78	3.94	4.06	-	-	-	3.25	3.48	-227
2.125	5.76	2.69	3.12	1.48	0.17	1.78	4.06	4.19	4.31	-	-	3.37	3.60	-228
2.250	5.88	2.81	3.25	1.48	0.17	1.78	4.19	4.31	4.44	-	-	3.50	3.73	-229
2.375	6.01	2.94	3.37	1.48	0.17	1.78	4.31	4.43	4.56	-	-	3.62	3.85	-230
2.500	6.13	3.06	3.75	1.48	0.17	1.78	4.57	4.70	4.82	-	-	4.00	4.23	-231
2.625	7.77	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.44	5.56	5.69	-	-	4.75	5.00	-232
2.750	7.77	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.44	5.56	5.69	-	-	4.75	5.00	-233
2.875	8.02	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.66	5.78	5.91	-	-	5.00	5.25	-234
3.000	8.02	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.66	5.78	5.91	-	-	5.00	5.25	-235
3.125	8.27	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	6.00	6.12	6.25	-	-	5.25	5.49	-236
3.250	8.27	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	6.00	6.12	6.25	-	-	5.25	5.49	-237
3.375	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.16	6.28	6.41	6.53	6.66	5.50	5.75	-238
3.500	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.16	6.28	6.41	6.53	6.66	5.50	5.75	-239
3.625	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.41	6.53	6.66	6.78	6.91	5.75	6.00	-240
3.750	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.41	6.53	6.66	6.78	6.91	5.75	6.00	-241
3.875	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.66	6.78	6.91	7.03	7.16	6.00	6.25	-242
4.000	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.66	6.78	6.91	7.03	7.16	6.00	6.25	-243
4.125	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.91	7.03	7.16	7.28	7.41	6.25	6.50	-244
4.250	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.91	7.03	7.16	7.28	7.41	6.25	6.50	-245
4.375	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.16	7.28	7.41	7.53	7.66	6.50	6.75	-246
4.500	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.16	7.28	7.41	7.53	7.66	6.50	6.75	-247
4.625	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.41	7.53	7.66	7.78	7.91	6.75	7.00	-248
4.750	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.41	7.53	7.66	7.78	7.91	6.75	7.00	-249
4.875	11.28	5.87	7.00	2.91	0.29	3.45	-	-	8.41	8.53	8.66	7.50	7.74	-353
5.000	11.28	5.99	7.00	2.91	0.29	3.45	-	-	8.41	8.53	8.66	7.50	7.74	-354
5.125	11.53	6.12	7.25	2.91	0.29	3.45	-	-	8.66	8.78	8.91	7.75	7.99	-355
5.250	11.53	6.24	7.25	2.91	0.29	3.45	-	-	8.66	8.78	8.91	7.75	7.99	-356
5.375	11.78	6.37	7.50	2.91	0.29	3.45	-	-	8.91	9.03	9.16	8.00	8.24	-357
5.500	11.78	6.49	7.50	2.91	0.29	3.45	-	-	8.91	9.03	9.16	8.00	8.24	-358
5.625	12.03	6.62	7.75	2.91	0.29	3.45	-	-	9.16	9.28	9.41	8.25	8.49	-359
5.750	12.03	6.74	7.75	2.91	0.29	3.45	-	-	9.16	9.28	9.41	8.25	8.49	-360
5.875	12.28	6.87	8.00	2.91	0.29	3.45	-	-	9.41	9.54	9.66	8.50	8.74	-361
6.000	12.28	6.99	8.00	2.91	0.29	3.45	-	-	9.41	9.54	9.66	8.50	8.74	-362
6.125	12.53	7.12	8.25	2.91	0.29	3.45	-	-	9.66	9.79	9.91	8.75	8.99	-362
6.250	12.53	7.24	8.25	2.91	0.29	3.45	-	-	9.66	9.79	9.91	8.75	8.99	-363
6.375	12.78	7.37	8.50	2.91	0.29	3.45	-	-	9.91	10.04	10.16	9.00	9.25	-363
6.500	12.78	7.49	8.50	2.91	0.29	3.45	-	-	9.91	10.04	10.16	9.00	9.25	-364
6.625	13.03	7.62	8.75	2.91	0.29	3.45	-	-	10.17	10.29	10.42	9.25	9.50	-364
6.750	13.03	7.74	8.75	2.91	0.29	3.45	-	-	10.17	10.29	10.42	9.25	9.50	-365
6.875	13.28	7.87	9.00	2.91	0.29	3.45	-	-	10.42	10.54	10.67	9.50	9.75	-365
7.000	13.28	7.99	9.00	2.91	0.29	3.45	-	-	10.42	10.54	10.67	9.50	9.75	-366
7.125	13.53	8.12	9.25	2.91	0.29	3.45	-	-	10.67	10.79	10.92	9.75	10.00	-366
7.250	13.53	8.24	9.25	2.91	0.29	3.45	-	-	10.67	10.79	10.92	9.75	10.00	-367
7.375	13.78	8.37	9.50	2.91	0.29	3.45	-	-	10.92	11.04	11.17	10.00	10.25	-367
7.500	13.78	8.49	9.50	2.91	0.29	3.45	-	-	10.92	11.04	11.17	10.00	10.25	-368
7.625	14.03	8.62	9.75	2.91	0.29	3.45	-	-	11.17	11.29	11.42	10.25	10.50	-368
7.750	14.03	8.74	9.75	2.91	0.29	3.45	-	-	11.17	11.29	11.42	10.25	10.50	-369

SELITE (piirroksset)			
KOKO	M	N	P
Enintään 38 mm	13,5	2,4	1/4
Enintään 120 mm	13,5	2,4	3/8
Enintään 195 mm	26,0	4,8	1/2

SELITE (taulukko)
A – Akselikoko
B – Laipan suurin halkaisija
C – Tiivistepesän pienin/suurin halkaisija
D – Laipan pituus
E – Tiivistepesän pienin syvyys
F – Tarvittava ulkopuolisen osan pituus
G – Min. pulttikehä/pulttikoko
H – Tiivistepesän pinnan pienin ulkoläpimitta
L – Laipan keskiön ulkoläpimitta
M – Pidikkeen sisäläpimitta pesästä
N – Asennuskoko
O – Akselin O-renkaan numero
P – NPT-koko

MITTATIEDOT (METRISET KOOT)

A	B MAX	C		D	E MIN	F	G MIN								H MIN	L MAX	O-RENGAS
		MIN	MAX				8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm			
32,0	125,5	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	-	59,9	70,9	-219
33,0	125,5	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	-	59,9	70,9	-220
35,0	127,4	49,3	60,5	37,6	4,3	45,2	81,8	83,8	85,8	87,8	89,8	-	-	-	66,8	72,8	-221
38,0	130,5	52,3	63,5	37,6	4,3	45,2	85,0	87,0	89,0	91,0	93,0	-	-	-	69,9	76,0	-223
40,0	133,6	55,6	66,8	37,6	4,3	45,2	87,4	89,4	91,4	93,4	95,4	-	-	-	73,2	79,0	-223
43,0	136,8	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5	-	-	-	76,2	82,0	-224
45,0	136,8	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5	-	-	-	76,2	82,0	-225
48,0	140,0	62,0	73,2	37,6	4,3	45,2	97,7	99,7	101,7	103,7	105,7	-	-	-	79,5	85,2	-226
50,0	143,2	65,0	76,2	37,6	4,3	45,2	98,4	100,4	102,4	104,4	106,4	-	-	-	82,6	88,4	-226
55,0	146,3	68,3	79,2	37,6	4,3	45,2	101,6	103,6	105,6	107,6	109,6	-	-	-	85,9	91,5	-228
60,0	152,6	74,7	85,6	37,6	4,3	45,2	107,8	109,8	111,8	113,8	115,8	-	-	-	92,2	97,9	-230
65,0	197,5	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9	-	-	140,6	142,6	144,6	-	-	-	120,7	126,9	-231
70,0	197,5	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9	-	-	140,6	142,6	144,6	-	-	-	120,7	126,9	-233
75,0	203,8	91,4	114,3	46,7	6,6	56,9	-	-	146,2	148,2	150,2	-	-	-	127,0	133,2	-234
80,0	210,2	97,8	120,7	46,7	6,6	56,9	-	-	154,8	156,8	158,8	160,8	-	-	133,4	139,5	-236
85,0	216,5	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	-	139,7	145,9	-237
90,0	216,5	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	-	139,7	145,9	-239
95,0	222,9	110,5	133,4	46,7	6,6	56,9	-	-	165,3	167,3	169,3	171,3	173,3	-	146,1	152,3	-241
100,0	229,2	116,8	139,7	46,7	6,6	56,9	-	-	171,6	173,6	175,6	177,6	179,6	-	152,4	158,6	-242
110,0	241,9	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	-	165,1	171,3	-245
115,0	241,9	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	-	165,1	171,3	-247
120,0	248,3	135,9	158,8	46,7	6,6	56,9	-	-	190,6	192,6	194,6	196,6	198,6	-	171,5	177,7	-248
125,0	286,4	150,1	177,8	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	214,5	218,5	218,5	190,5	196,5	-354
130,0	292,8	155,1	184,2	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	220,9	222,9	224,9	196,9	202,9	-355
135,0	299,1	160,1	190,5	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	227,3	229,3	231,3	203,2	209,3	-356
140,0	299,1	165,2	190,5	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	227,3	229,3	231,3	203,2	209,3	-358
145,0	305,5	170,2	196,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	233,7	235,7	237,7	209,6	215,7	-360
150,0	311,8	175,2	203,2	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	240,1	242,1	244,1	215,9	222,1	-361
155,0	318,2	180,1	209,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	246,4	248,4	250,4	222,3	228,4	-362
160,0	324,5	185,1	215,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	252,8	254,8	256,8	228,6	234,8	-363
165,0	324,5	190,1	215,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	259,2	261,2	263,2	228,6	234,8	-364
170,0	330,9	195,1	222,3	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	259,2	261,2	263,2	235,0	241,2	-364
175,0	337,2	200,2	228,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	265,6	267,6	269,6	241,3	247,6	-365
180,0	337,2	205,2	228,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	272,0	274,0	276,0	247,7	254,0	-366
185,0	343,6	210,2	235,0	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	272,0	274,0	276,0	247,7	254,0	-367
190,0	349,9	215,1	241,3	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	278,4	280,4	282,4	254,0	260,4	-368
195,0	356,3	220,1	247,7	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	284,8	286,8	288,8	260,4	266,8	-368

KÄYTTÖRAJAT

Nopeusraajat:

Enintään 20 m/s

Lämpötilarajat:

Enintään 120 °C

Painerajat:

Kaikki 442-tiivisteet kestävät käyttöpainetta, jotka vaihtelevat täydellisestä tyhjiöstä (710 mm Hg) maksimipaineeseen seuraavassa esitetyissä olosuhteissa.

Pienet koot:

32–60 mm

Hiili/keramiikka – 1750 RPM 24 bar g

Hiili/reaktiolla sidottu piikarbidi – (3600 RPM) 30 bar g

* Käytä suurpainepidikettä (yli 20 bar g)

Suuret koot:

65–120 mm

Hiili/keramiikka – (1750 RPM) 14 bar g

Hiili/reaktiolla sidottu piikarbidi – (1750 RPM) 18 bar g

* Käytä suurpainepidikettä (yli 14 bar g)

Erittäin suuret koot:

125–195 mm

Hiili/keramiikka – (875 RPM) 14 bar g

Hiili/reaktiolla sidottu piikarbidi – (875 RPM) 14 bar g

* Käytä suurpainepidikettä (yli 10 bar g)

**Tiedustele suurempipaineisia käyttöolosuhteita
Application Engineering -osastolta.**

VAIHTOEHTOINEN 442 HP KORKEAPAINEPIDIN



442 on A.W. Chesterton Companyn tavaramerkki.

* Elgiloy on Elgiloy Limited Partnershipin rekisteröity tavaramerkki.

† Asahi Glass Company Ltd:n rekisteröity tavaramerkki.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Puhelin: 781-438-7000 Faksi: 978-469-6528
chesterton.com

© 2021 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

ISO-sertifioinnit saatavana osoitteesta <http://www.chesterton.com/corporate/iso>